

MANNOL Turbine 46

2302

Hochwertiges Turbinenöl (Umlauföl) mit einem verlängerten Wechselzeitraum entwickelt für die Schmierung und Kühlung von Lagern in stationären Dampf und Wasserturbinen bei normalen und erhöhten Temperaturen und hergestellt auf einer hochreinen Basis.

Produkteigenschaften:
- Ein modernes Additivpaket kombiniert mit einer mineralischen Basis in höchster Qualität mit einer optimalen Viskosität in einem breiten Temperaturbereich stellt ausgezeichnete Gleit-, Verschleißschutz- und Fressschutzeigenschaften sicher, die die erwartete Lebensdauer der Ausrüstung in allen, selbst den extremsten, Betriebsmodi in einem breiten Temperaturbereich verlängert und eine erhebliche Verlängerung der erwarteten Lebensdauer der Ausrüstung ermöglicht;
- Es ermöglicht eine starke Wärmeabfuhr aus dem Lagersystem und verlängert daher die Lebensdauer der Lager;
- Sie sind für einen höchsten Widerstand gegen Oxidation charakteristisch, selbst bei hohen Temperaturen, und demnach für einen erhöhten Widerstand gegen Alterung bei einem langen Betrieb, was die Bewahrung der Betriebseigenschaften im gesamten Zeitraum bis zum Austausch ermöglicht und so die Wartungskosten der Turbine reduziert;
- Sie sind für eine geringe Neigung nach der Bildung von Ablagerungen charakteristisch, wodurch die Bildung von Lacken auf Gleitlagern minimiert und die Wahrscheinlichkeit eines ungeplanten Ausfalls der Ausrüstung reduziert wird;
- Sie haben ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften, selbst bei Vorhandensein von Wasser/Dämpfen und Kondensat, was die Ausgaben für Ersatzteile reduziert;
- Eine hohe hydrolytische Stabilität, eine zuverlässige Wasserabsonderung (einschließliche Dämpfe mit der Exudation von kondensiertem Wasser) vermeiden die Bildung von stabilen Emulsionen und bewahren daher die Betriebseffizienz des Schmiersystems und verlängern die erwartete Lebensdauer der Ausrüstung;
- Eine schnelle Entlüftung (Lufttrennung) stellt die Stabilität des Schmierfilms sicher, verlängert die Lebensdauer der Ausrüstung;
- Eine niedrige Schaumbildung stellt die Kontinuität der Ölzufuhr in Teilsysteme sicher, welche die Wahrscheinlichkeit einer Überhitzung reduziert;
- Eine ausgezeichnete Filterfunktion reduziert die Wartungskosten der technischen Ausrüstung;
- Sie gewähren einen Zeitraum von mindestens 5000 Stunden bis zum nächsten Ölwechsel.

Sie wurden für Dampf- und Wasserturbinen sowie für verschiedene industrielle hydraulische Kreislaufsysteme entwickelt. Sie können für Axialströmungs- und Turboradialkompressoren und Wasserpumpen, hydraulische Steuersysteme der Turbinen verwendet werden.

Sie können in Gasturbinen verwendet werden, wenn solche Ölsorten in der Bedienungsanleitung der Ausrüstung aufgeführt sind.
Um sie richtig zu verwenden, lesen Sie gründlich die Bedienungsanleitung der Ausrüstung!

Specifications
ISO Viscosity Grade 46
DIN 51524-1
DIN 51524-2
DIN 51524-3
DIN 51517-2
DIN 51506 (VBL, VCL, VDL)
DIN 51515-1 (L-TD), 51515-2 (TG)
ISO DP 6521 (DAA, DAB, DAH, DAG)
Recommendation
AFNOR FRANCE NF E 48-603
BSI GB BS 489
CEGB 207001
MIL L 17672 D
VDMA 24568
BROWN BOVERI HTGD 90117
GE GEK 32568 A/GEK 32568 C
MAG CINCINNATI P-38
MAG CINCINNATI P-55
MAG CINCINNATI P-54
MAG CINCINNATI P-57
MAG CINCINNATI P-62
MITSUBISHI E00-87182
PARKER DENISON HF-0
SIEMENS TLV 9013
US STEEL 120

PACKAGING

208L	MN2302-DR	Drum	
1000L	MN2302-IBC	Pallet tank	
60L	MN2302-60	Drum	