MANNOL Thread Seal Tape
9617

Thread Seal Tape – универсальная фторопластовая (PTFE) лента для герметизации и уплотнения резьбовых соединений («фум лента») их любых материалов (металлических и пластиковых и т.д.). Может применяться как при ремонте автомобилей и прочей техники, так и в промышленности и в быту при монтаже и ремонте сантехнических узлов и газовых труб.

Свойства:
- Длина / ширина / толщина: 15 м / 19 мм / 0,075 мм.
- Низкий коэффициент трения. Фторсодержащие пластичные полимеры (PTFE) обладают очень низким коэффициентом трения, что облегчает соединение фитингов. Выполняют роль своеобразной прокладки трубной резьбы, улучшая посадку и уплотнение;
- Термостойкость. PTFE имеют чрезвычайно высокую температуру плавления для пластика – 327 градусов. Они рассчитаны для использования при температурах до 260 ^{0}C. PTFE – превосходные диэлектрики (электрические изоляторы), что является дополнительным плюсом;
- Пластичность, эластичность и прочность при растяжении. Устойчива к механическому воздействию. Работают при постоянном давлении до 10 МПа, выдерживают перепады до 41 МПа. Средний срок службы – 13 лет. Фторопластовая пленка не затвердевает после использования, благодаря чему возможно многократное использование резьбового соединения. Длительное воздействие света незначительно ухудшает свойства;
- Химическая и биологическая инертность. Обладает высокой стойкостью к агрессивным химическим веществам - кислотам и щелочам, к маслу и топливу, к любым растворителям. Полимеры как бы равномерно обшиты атомами фтора, что делает материал инертным по отношению к практически всем химическим веществам. Разложение возможно только в экстремальных условиях, созданных в специальных лабораториях. Не подвержена гниению.

Применение: Бывшую в употреблении резьбу очистить щеткой или иным инструментом от загрязнений и ржавчины и обезжирить, используя 9691 MANNOL Brake Cleaner. Новую резьбу достаточно просто обезжирить. Наматывать ленту на резьбу следует, начиная с конца резьбы, по ходу резьбы (на затягивание гайкой). Наматывайте с небольшим усилием, чтобы лента проваливалась в резьбу и немного тянулась. Последний виток сделайте чуть выше резьбы: внахлест, – чтобы избежать сползания ленты. Наматывать слишком много ленты (в несколько слоев) нет необходимости. Отрежьте ленту от катушки.