

COOLANT EXCHANGER

TB4110

Caractéristiques du produit:
- Pour sélectionner différents modes à travers le panneau de fonctionnement intelligent;
- La conception distinctive du réservoir double paroi garantit un fonctionnement sûr et réchauffe habilement le nouveau liquide de refroidissement pendant l'échange;
- Protège le moteur et les conduites du système de refroidissement;
- Des pompes doubles séparent le nouveau liquide de celui utilisé, assurant le transfert du liquide pur pendant l'échange;
- Fonction de vérification des fuites;
- Corps transparent unique avec graduations et tuyau collecté en semi-cercle;
- La conception innovante pour changer rapidement en un autre type de liquide de refroidissement lorsque nécessaire en 2-3 minutes;
- DC 12 Les câbles de batterie du véhicule V et la forme compacte permettent un accès facile au lieu de travail;
- Une structure optimisée facilite et facilite l'entretien;
- Inclus dans l'ensemble sont des adaptateurs métalliques standard qui répondent à la plupart des modèles sur le marché.

Caractéristiques techniques:
Tension: DC 12 V
Puissance moteur: 120 W
Pression de travail de l'échange: 8 bar
Pression de fonctionnement du contrôle des fuites: <1,2 bar
Longueur du tuyau de recharge/retour: 2,5 m
Longueur du tuyau de vidange: 2 m
Capacité du nouveau réservoir de refroidissement: max. 20 L
Capacité du réservoir de refroidissement utilisé: max. 16 L
Capacité de pompage: 7.0 L/min
Dimensions de l'appareil: 450*450*1350 mm